

FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTO

Material Safety Data Sheet – MSDS

DISCOS ABRASIVOS DENVER

1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO E DA EMPRESA.

1.1. EMPRESA FÁBRICA MINEIRA DE ELETRODOS E SOLDAS DENVER
S/A Av. Governador Magalhães Pinto, 3433 – Planalto
Montes Claros – MG – 39.404-166
Telefone: 55 – 38 – 3215.1533
www.denversa.com.br

1.2. PRODUTO DISCO DE CORTE EXTRA FINO ÓXIDO DE ALUMÍNIO
DISCO DE CORTE EXTRA FINO ÓXIDO DE ZIRCÔNIO
DISCO DE CORTE PARA USO GERAL
DISCO DE DESBASTE PARA USO GERAL
DISCO DE DESBASTE FLAP PARA USO GERAL

2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

2.1. Estado físico e aparência: sólido

2.2. Palavras de advertência:

Riscos se relacionam à operação dos abrasivos e não aos discos sólidos
Requer consulta a norma ABNT – NBR 15230

2.3. Outros perigos:

Durante o uso pode ocorrer a ruptura do disco. Seguir a norma ABNT NBR 15230.

2.4. Riscos a saúde:

Durante o uso, a maior parte das partículas são de origem do material sendo trabalhado (90% ou mais). Deve-se dar atenção ao tipo de material e providenciar a proteção adequada.

3. COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÃO SOBRE OS INGREDIENTES.

3.1 - Estabilidade:

Produto estável em condições normais.

3.2 - Reações perigosas:

Não há.

3.3 - Condições a evitar:

Não há.

3.4 - Composição:

Mistura de grão Abrasivo aglomerado com resina fenólica termo fixa e minerais de concentrações variadas conforme tamanho de grão, dureza e tamanho do disco.

3.5 - Ingredientes ou impurezas que contribuam para o perigo:

Não aplicável.

3.6 - Nome químico:

Não aplicável.

3.7 - Nome genérico:

Disco de Corte, para uso em angulo de 90° em relação a peça de trabalho. Disco de Desbaste, para uso em angulo de 30° em relação a peça de trabalho.

4. MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

As recomendações a seguir são em linhas gerais durante o trabalho e devem ser seguidas em conjunto com as recomendações pertinentes a peça a ser trabalhada.

4.1 - Inalação:

Remover a vitima do ambiente de trabalho e coloca-la em local ventilado e procurar ajuda médica.

4.2 - Contato com a pele:

Efeito adverso desconhecido e em caso de hipersensibilidade lavar com água limpa em abundância.

4.3 - Contato com os olhos:

Remover da exposição e lavar os olhos com água limpa em abundância.

4.4 - Ingestão:

Efeito adverso desconhecido, em caso de acidente procurar um médico.

5 . COMBATE A INCENDIO

5.1 Material explosivo:

Inexistente.

5.2 - Material inflamável:

Inexistente

O produto não é inflamável, porém em caso de incêndio podem ser usados água, pó químico seco, espuma, areia CO2., se compatíveis com as condições de operação.

6. MEDIDA PARA CONTROLE DE DERRAMAMENTO OU VAZAMENTO

6.1 - Remoção das fontes de ignição:

Manter longe de chama e abaixo de 200°C.

6.2 - Controle da poeira e prevenção da inalação, do contato com a pele, mucosas e olhos:

Não aplicável porque o produto irá gerar poeira somente durante a aplicação.

6.3 - Procedimentos a serem adotados quanto a precauções ao meio ambiente:

Não aplicável por se tratar de produto inerte.

6.4 - Métodos de limpeza:

Trata-se de um produto não reativo, recolher fisicamente o produto com luvas de proteção, pois o produto pode conter arestas cortantes.

7 . MANUSEIO E ARMAZENAMENTO.

7.1 - Utilização:

Ao receber abrir a caixa e verificar se os discos estão bem apoiados.



7.2 - Montagem do disco na máquina:

Verificar visualmente os discos contra defeitos, empenos, trincas, etc.
Verificar se os flanges do disco está em perfeitas condições, sem empenos.
Verificar se a rotação da máquina é compatível com a especificação do disco.
Fazer a montagem e o aperto do disco entre os flanges.

Obs: Seguir Norma ABNT-NBR 15230

7.3 - Armazenamento:

Discos abrasivos são frágeis. Armazenar perto do local de consumo em ambiente coberto, seco e limpo. O método de armazenagem deve ser tal, que qualquer disco possa ser retirado sem nenhum risco de dano, e sem mover os demais.

Estante adequada para armazenar uma grande variedade de rebolos e discos.

7.4 Condições de armazenamento:

Evitar vibrações, variações bruscas de temperaturas (aquecimento acima de 100º C ou choques térmicos), porque podem debilitar mecanicamente os produtos e criar riscos de segurança quando usados nas máquinas.

Armazenar em lugar seco.

Evitar contato com soluções ácidas de pH abaixo de 5, básicas de pH acima de 9 e agentes oxidantes.

Indicação de materiais seguros para embalagens: caixa de papelão ou de madeira com tamanho e resistência que garantam a mesma qualidade do produto fabricado no recebimento do cliente.

8 . CONTROLE DE EXPOSIÇÃO E PROTEÇÃO INDIVIDUAL

8.1 - Equipamento de Proteção Individual:

Proteção respiratória: máscara contra pó, descartável ou com filtro mecânico tipo P1.

Proteção das mãos :utilizar luvas de raspa ou vaqueta com punho de 7cm mínimo.

Proteção dos olhos: óculos de segurança com lente incolor em cristal endurecido ou similar.

Prevenção da Inalação da poeira gerada durante a aplicação. Na pele, em contato com a poeira gerada durante a aplicação, o efeito adverso é desconhecido e em caso de hiper sensibilidade utilizar um creme protetor e luva de raspa/vaqueta ou similar.

Obs: todos os equipamentos de segurança deverão possuir CA e CRF conforme estipulado na Portaria 3214/78 em sua NR-6.



Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A
ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287
FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675



8.2 - Medidas de higiene:

Após o uso lavar as mãos.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

9.1 - Estado físico:

Sólido – formatos tipo: DC e DD (ver ABNT PB – 26)

9.2 - Cor:

Marrom

9.3 - Odor:

Inodoro

9.4 - pH:

Não aplicável, por se tratar de sólido insolúvel em água

9.5 - Temperatura de mudança de estado físico:

Funde a resina acima de 200°C

9.6 - Ponto de fulgor:

Não aplicável, trata-se de sólido e não produz vapor inflamável.

9.7 - Limites de explosividade superior/inferior:

Não aplicável.

9.8 - Densidade:

Densidade média 2,5 g/cm³ (depende da especificação)

9.9 - Solubilidade:

Insolúvel na água, parcialmente solúvel em soluções ácidas pH menor que 5, básicas acima de 9.

10. ESTABILIDADE E REATIVIDADE

10.1 - Instabilidade e reações perigosas:

Aquecimento acima de 100°C pode danificar e/ou alterar sua resistência mecânica. Choques térmicos e esforços de flexão nas bordas podem causar sérios danos porque os discos são frágeis.



10.2 - Produtos perigosos de decomposição:

Não aplicável por se tratar de produto não reativo a base de liga com resina fenólica termo fixa e minerais.

O uso indevido do produto sem a capa de proteção em caso de ruptura do disco, pode causar acidente de trabalho.

Obs: Seguir Norma ABNT-NBR 15230.

11. INFORMAÇÕES TOXICOLÓGICAS

11.1 Efeitos locais:

Há formação de material particulado durante a aplicação do produto; é recomendado trabalhar em lugar arejado e com sistema de exaustão.

11.2 - Toxicidade crônica:

Na aplicação do produto sem o uso de máscara respiratória, haverá inalação de material particulado e insolúvel que será cumulativo pelo uso contínuo podendo comprometer as vias respiratórias.

12. INFORMAÇÕES ECOLOGICAS

12.1 - Reatividade:

O produto é não reativo, composto de grãos abrasivos e ligas a base de resinas fenólicas termo fixas e minerais, não biodegradável se armazenado adequadamente.

13. CONSIDERAÇÕES SOBRE DESTINAÇÃO FINAL

13.1 - Métodos de tratamento e disposição:

13.1.1 - Produto:

Discos de corte e desbastes não são produtos tóxicos e não oferecem impacto significativo ao meio ambiente quando manuseados ou estocados adequadamente. Porém, eventuais contaminações durante o processo de utilização desses abrasivos podem mudar a sua classificação original.

13.1.2 - Restos do produto:

Muita atenção deve ser dada aos materiais contaminados, pois não podem ser dispostos no ambiente

sem prévio tratamento. Esses materiais devem sofrer neutralização química ou destruição térmica. Na impossibilidade dessas alternativas, esses materiais devem ser segregados em aterros especialmente construídos para esse fim.

Quando não contaminados, os abrasivos revestidos, discos de corte e rebolos podem ser dispostos em aterros industriais ou sanitários para resíduos classe II-A, após aprovação do Órgão Regional de Controle Ambiental.

13.1.3 - Embalagem usada:

Papelão deverá ser encaminhado para empresas de reciclagem destes produtos.

14. INFORMAÇÕES SOBRE TRANSPORTE

14.1 - Regulamentações nacionais e internacionais:

Trata-se de um produto não perigoso, não existindo precauções específicas para o transporte.

15. REGULAMENTAÇÕES

15.1 - Informações sobre riscos e segurança:

Escolha o disco adequado para a operação e certifique-se que o disco não esteja trincado.

Nunca exceda a velocidade estabelecida para o disco.

Não altere o furo do disco e não o force sobre o eixo.

Use flanges de diâmetro iguais, com no mínimo 1/3 do diâmetro do disco, limpas e paralelas.

O aperto para fixação do flange deve ser somente o necessário para segurar firmemente o disco.

Coloque óculos de segurança e ajuste a capa de proteção antes de ligar a máquina.

Coloque-se ao lado da máquina e deixe o disco girar livre durante aproximadamente um minuto, antes de iniciar a operação.

Faça contato suave entre a peça e o disco, sem impacto ou batidas.

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

Os discos só podem ser operados por pessoas devidamente treinadas.

É de responsabilidade do usuário o conhecimento e o uso dos discos, conforme as normas de segurança.

A DENVER não pretende estabelecer informações absolutas e definitivas sobre o produto e seus riscos, mas, diante do que se conhece, subsidiar seus clientes com informações para sua proteção e segurança, bem como do meio ambiente.



Esta Ficha de Segurança foi elaborada com base nos conhecimentos atuais de produto e fornece informações quanto à proteção, segurança, saúde e meio ambientes relacionadas à sua utilização.

O manuseio do produto requer o conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. Cabe à empresa usuária do produto promover o treinamento de seus empregados quanto aos possíveis riscos advindos de sua utilização.



Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A

ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287

FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675

