

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
DENVER 6010	AWS A5.1- E 6010	1	26/04/2018

1- Descrição:

Eletrodo com revestimento celulósico, de fusão enérgica, porém facilmente controlável, de forte penetração, pouca escória, forjável.

2 - Aplicação:

Uso geral em aços comuns, com desempenho incomparável na soldagem de oleodutos, gasodutos e outros tipos de tubulações. Sendo pouco sensível à umidade, é o mais indicado para soldas no campo.

2- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn
0,20%	1,00%	1,20%

3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Alongamento (%)	Charpy-V (-30°C) - J
430	330	22	27

4- Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,50	350	40 – 80
3,25	350	75 – 125
4,00	350	110 – 170
5,00	350	140 – 215

Posições de Soldagem:



5- Aprovações:

6- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.
Estufas / ressecagem: Não recomendado.

7 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
2,50	350	20 Kg
3,25	350	20 Kg
4,00	350	20 Kg
5,00	350	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A