

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
DENVER 6013	AWS A5.1- E 6013	3	26/04/2018

1- Descrição:

Eletrodo de revestimento rutilico, pouco sensível à umidade. Produz um cordão de ótimo acabamento, forjável, com fusão macia, escória de fácil controle e remoção.

2- Aplicação:

Devido à sua excelente soldabilidade é um eletrodo para uso geral, podendo ser usado em todos os tipos de juntas, inclusive juntas mal preparadas, chapas galvanizadas, chapas finas e para ponteamento. Indicado também para chapas navais, estruturas metálicas, consertos e construções mediamente solicitadas.

3- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn
0,20%	1,00%	1,20%

4- Propriedades mecânicas típicas - metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Limite de escoamento (Mpa)	Alongamento (%)
430	330	22

5- Características Operacionais:

24 - 36V - CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	25 - 60
2,50	350	45 - 90
3,25	350	80 - 130
4,00	350	105 - 180
5,00	350	150 - 230
6,30	350	250 - 350

Posições de Soldagem:



6- Aprovações:

7- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.
Estufas / ressecagem: Não recomendado.

8 - Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
2,00	300	15 Kg
2,50	300	15 Kg
2,50	350	20 Kg
3,25	350	20 Kg
4,00	350	20 Kg
5,00	350	20 Kg
6,30	350	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A