

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>DENVER HT 350</b>	DIN 8555 E1-UM-350	2	26/04/2018

**1- Descrição:**

Eletrodo ligado ao C e Cr, desenvolvido para resistir a desgastes por fricção, compressão, impacto e abrasão. Apresenta boa tenacidade associada com média dureza, permitindo a aplicação em revestimentos ou como almofada em aços C e ligados. Pode ser usinado com ferramentas comuns.

**2 – Aplicação:**

Indicado para revestimento de rodas de pontes rolantes, roletes de tratores, rodas guia, elos de corrente, engrenagens, rodetes, volandeiras, rodas dentadas, sapatas, acoplamentos e eixos, assentos, pinos de caçamba, dragas, áreas deslizantes.

**2- Composição típica do metal depositado:**

C	Mn	Cr
0,27%	1,00%	1,35%

**3- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:**

Dureza (HB)
325 - 375

**4- Características Operacionais:**

20 – 26V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 – 140
4,00	450	150 – 190
5,00	450	180 – 250
6,30	450	250 – 300

Posições de Soldagem:



**5- Aprovações:**

\*\*\*

**6- Armazenamento:**

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.  
Estufas: 100 ± 20 °C  
Ressecagem: 135 a 165°C por 1 hora.

**7 – Embalagens:**

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	18 Kg
4,00	450	25 Kg
5,00	450	25 Kg
6,30	450	25 Kg

**Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A**