

### FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
<b>VARETA PARA SOLDA TIG DENVER TIG S-3</b>	AWS A5.18 – ER 70S-3 ER 70S-G	00	28/06/2019

#### 1- Descrição:

As varetas cobreadas para processo de solda TIG da DENVER são extremamente versáteis, podem ser usadas para soldagem em todas as posições proporcionando uma solda de excelente acabamento e sem respingos. Podem ser usadas para soldagem de chapas finas.

#### 2 – Aplicação:

A Vareta de solda DENVER TIG S-3 é indicada para a soldagem de aços de baixo e médio teor de carbono na indústria naval, de construção mecânica, máquinas e equipamentos, ferroviário, implementos agrícolas, automotiva, serralherias, estruturas metálicas, caldeiraria pesada e tubulações.

#### 3- Composição típica da vareta:

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,50	1,00	0,02	0,01

#### 4- Propriedades mecânicas típicas

Limite de Escoamento (MPa)	Limite de Resistência (MPa)	Alongamento (%)	Impacto – Charpy V (-30 °C) (J)
420	515	26	90

#### 5- Características Operacionais:

Posições de Soldagem:



#### 6- Aprovações:

\*\*\*

#### 7- Armazenamento:

Temperatura ambiente: Manter em sua embalagem original fechada e em local seco.  
Estufas / ressecagem: Não aplicável

#### 8 – Embalagens:

Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Caixas (kg)	
2,50	1000	5	10
3,25	1000	5	10

### Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A