

Denver BH 7018

SFA5.1/5.1M:2012 AWS E7018-1

Eletrodo revestido – Baixo Hidrogênio para soldagem aços Carbono até 600 Mpa em todas as posições

Descrição

Denver BH 7018 é um eletrodo revestido do tipo básico da classe E7018-1 com baixo teor de Hidrogênio para soldagem de aços Carbono até 600 Mpa de resistência mecânica e elevada tenacidade (-45°C). Possui arco estável permitindo fácil controle e manuseio em todas as posições de soldagem. Seu sistema de escória do tipo básico com inclusão de fluoretos diversos resulta em excelente ensaios de qualidade radiográficas. O metal de solda apresenta-se com elevada tenacidade/impacto a -45°C permitindo soldagem da maioria dos aços Carbono em todos os segmentos industriais e principalmente no segmento naval/off-shore que demanda maior tenacidade em todas as posições de soldagem.

Aplicações de Campo

Caldeiraria estrutural leve ou pesada para soldagem em todas as posições, soldagem de manutenção em diversas aplicações da indústria mecânica, química e petroquímica, naval, "off-shore", geração de energia, açúcar & álcool, mineração/siderurgia desde soldagem estrutural e reparos e em todos os outros segmentos industriais em aços Carbono em geral com resistência mecânica até 600 Mpa e elevada tenacidade a -45°C.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	570 / 590 MPa
Limite Elástico	470 / 490 Mpa
Alongamento	28 / 30%
Impacto (Charpy)	70J (-45°C)
Hidrogênio Difusível	4-6 ml/100 g (H8)

Homologações

FBTS: N1859 H8

Normas

EN ISO 2560-A/B E 38 4 B 3 2 H10 / E 49 18-1

Parâmetros e Dados Soldagem

Ø (mm)	Código	Tensão (V)	Amperagem(A) CA> 70V /CC+	Posição Soldagem	Embalagem
2.50X350	301251620 301254420	20 / 30	70 / 110		Lata 18Kg Cx Saco 2Kg
3.25X350	301321620 301325020	20 / 30	100 / 150		Lata 18Kg Cx Saco 2Kg
4.00X450	301402120 301406420	20 / 30	130 / 200		Lata 25Kg Saco 5Kg
5.00X450	301502120	20 / 30	170 / 270		Lata 25Kg
6.30X450	301632120	20 / 30	210 / 350		Lata 25Kg

FDS (Ficha de Dados e Segurança) pode ser obtida através da área de Vendas

A Denver Soldas SA reserva-se ao direito de promover melhorias técnicas em seus produtos, design e/ou especificação sem aviso prévio.

Armazenamento e transporte (geral): Locais secos, sem contato com umidade.

Condições e instruções de uso (pré-soldagem): Conservação em estufas: 100/120°C – Ressecagem: 350°C / 2h

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação

Elaborado/Aprovado GI
23/10/25 - Rev 02/2025

Montes Claros/MG (Fábrica)

Av. Governador Magalhães Pinto, 3433
Planalto - CEP 39.404-166

Contagem/MG (Escritório)

Rua Cardeal Arco Verde, 1240 - Água Branca
CEP 32.371-000 | +55 (31) **3441-4688**

Sumaré/SP (Fábrica)

Rua José Elpidio de Oliveira, 711A
Cidade Nova - CEP 13.178-166